

Oggetto: determina di pagamento n. 51.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2026 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 01/12/2025 con delibera n. 54;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Richiamata la delibera n. 26 del 14/04/2025 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2024/2025;

Dato atto che nell'ambito delle attività così approvate rientra anche la realizzazione della Festa della Musica con un concerto organizzato presso il Teatro Verdi di Salerno in data 14 giugno 2025;

Richiamata la delibera n. 34 del 18/06/2025 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha deliberato uno stanziamento integrativo per la realizzazione del concerto organizzato presso il Teatro Verdi di Salerno in data 14 giugno 2025;

Preso atto che il Direttore ha accertato l'impossibilità di avvalersi del personale già in servizio presso il Conservatorio;

Preso atto che, ai fini del completamento dell'organico è stato necessario individuare strumenti aggiunti (n. 3 viole, n. 2 violoncelli, n. 1 violino);

Visti i contratti sottoscritti con i MM° Vetere Giuseppe (prot.n. 12688 del 19/06/2025), Zerella Alessandro (prot.n. 12686 del 19/06/2025), Centanni Domenica (prot.n. 12685 del 19/06/2025), D'Andria Emanuele (prot. n. 12683 del 19/06/2025), Parisi Matteo (prot. n. 12696 del 19/06/2025), Troisi Tommaso (prot. n. 12690 del 19/06/2025);

Assunta agli atti in data 20/01/2026 prot. n. 751 la fattura n. 1 del 19/06/2026 rilasciata dal M° Zerella Alessandro (c.f. ZRLSN84H07A783N) per l'importo di € 320,00;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 278 del 19/06/2025;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo complessivo di € 320,00 per il compenso spettante al M° Zerella Alessandro (c.f. ZRLSN84H07A783N) per la partecipazione concerto organizzato presso il Teatro Verdi di Salerno in data 14 giugno 2025.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2026 in conto residui.

Salerno, 21/01/2026

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano